

MasterSeal[®] NP 1 L

Boletín de Instalación

Sellador de poliuretano elastomérico monocomponente aplicado con pistola.

Descripción.

MasterSeal[®] NP1 L es un sellador monocomponente de alto desempeño a base de poliuretano elastomérico que no requiere de imprimante y es de fácil aplicación con pistola.

GENERAL.

1. Preparación de la superficie.

- A. Los sustratos deben estar estructuralmente sanos, totalmente curados, secos, limpios y sin suciedad, partículas sueltas, aceite, grasa, asfalto, alquitrán, pintura, cera, oxidación, agentes desmoldantes, de curado y de impermeabilización, residuos de membranas y de selladores.
- B. Retire todo material suelto de las juntas utilizando un cepillo de alambre. Mediante abrasión con arena prepare las superficies que estuvieron en contacto con agentes desmoldantes. El concreto recién colocado debe estar perfectamente curado. La lechada debe quitarse por abrasión.
- C. Para juntas previamente selladas, retire todo el material de sellado viejo utilizando medios mecánicos. Si las superficies de la junta han absorbido aceites, debe retirarse suficiente concreto para asegurar una superficie limpia.

2. Aplicación del Imprimante.

- A. La mayoría de las aplicaciones no requieren imprimante.
- B. Una vez que las superficies de la junta hayan sido limpiadas como se describió antes, aplique MasterSeal[®] P 173 en forma de película delgada y uniforme con un espesor entre 0.025 a 0.05 mm (1-2 mils).

- C. Deje secar aproximadamente 15–30 minutos; el imprimante debe estar seco al tacto antes de aplicar el sellador.

3. Aplicación.

- A. El producto puede usarse en juntas diseñadas de conformidad con la Guía Profesional del Instituto SWR de selladores.
- B. En condiciones ideales, la profundidad del sellador debe ser mitad del ancho de la junta.
- C. La profundidad del sello de junta (medido desde el centro) debe ser entre un máximo de 13 mm (0.5 in) de profundidad y un mínimo de 6 mm (0.25 in).
- D. En juntas profundas, la profundidad del sellador debe controlarse a través del uso de soporte de junta de espuma de celda cerrada o suave MasterSeal[®] 921. Cuando la profundidad de la junta no permita el uso de soporte de junta, debe usarse una cinta antiadherente (de poliuretano) para evitar la adherencia en 3 puntos.
- E. Para mantener la profundidad recomendada del sellado, instale el soporte comprimiéndolo y torciéndolo en el canal de la junta sin estirarlo longitudinalmente. El soporte de celda cerrada debe ser unos 3 mm (1/8 in) mayor en diámetro que el nacho de la junta para que haya compresión. Los soportes suaves deben ser aproximadamente 25% mayor en diámetro que el ancho de la junta. El sellador no se adhiere al mismo y no se requiere cinta antiadherente.

MasterSeal® NP 1 L

Boletín de Instalación

Sellador de poliuretano elastomérico monocomponente aplicado con pistola.

4. Tiempo de curado.

A. El curado de MasterSeal® NP 1 L varía con la temperatura y humedad. Los tiempos a seguir asumen una temperatura de 24°C (75° F) y 50% de humedad relativa y una junta de 13 mm (1/2 in) de ancho por 6 mm (1/4") de profundidad.

- Seco al tacto: dentro de 3–4 horas.
- Curado completo: Aproximadamente 1 semana.

5. Limpieza.

A. Limpie el equipo con MasterSeal® 990 o con xileno inmediatamente después de su uso y antes que el sellador haya curado. El sellador curado puede ser removido con una herramienta cortante. Remueva residuos de película delgada por abrasión.

6. Empaque.

- Cartuchos de 300 ml, en cajas de 25 pzas.
- Salchichas de 600 ml, en cajas de 20 pzas.

7. Almacenamiento.

Almacene en recipientes sin abrir en un área limpia, seca y a una temperatura entre 16 y 32 °C (60 y 90 °F) y con 50% de humedad relativa.

8. Para mejor desempeño.

- No aplicar sobre soportes a temperaturas inferiores a +5°C ni superiores a +40°C.
- Evitar trabajar en condiciones de fuerte viento o sol intenso.
- Proteger de la lluvia hasta su endurecimiento total.
- No debe emplearse MasterSeal® NP1 L en juntas con movimientos superiores al 25%.

- El momento óptimo para el sellado de las juntas es cuando estas se encuentran en el punto medio de su recorrido, ni dilatadas ni contraídas. En caso de sellar en otros momentos, se debe tener en cuenta los cambios de dimensión de ésta.
- MasterSeal® NP1 L no es adecuado para la adherencia en juntas cuyos bordes sean de aluminio anodizado o asfalto.
- Comprobar la inocuidad de los productos de limpieza sobre el MasterSeal® NP1 L.
- No emplear materiales bituminosos como fondo de junta.
- Respetar los tiempos de espera indicados para cada tipo de imprimación antes de la aplicación del sellador pueden usarse MasterSeal® P 173 o MasterSeal® P 176. Para recubrimientos de polivinilo, use MasterSeal® P 173 solamente. Se recomienda realizar una prueba para cualquier otro sustrato.
- No use otros selladores, arena o materiales que no se puedan comprimir como soporte en la base de la junta.
- No aplique si se espera que llueva antes que el sellador desarrolle una película sustancial.
- Para juntas con anchos mayores a 38 mm (1 1/2 in) use MasterSeal® SL 2.
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario.

9. Rendimiento.

Metros lineales por litro (pies lineales por galón) ver tabla anexa*.

Rendimientos aproximados por envase.

ANCHO DE JUNTA (mm)	PROF. DE JUNTA	RENDIMIENTO CARTUCHO	RENDIMIENTO SALCHICHA
		300 ml	600 ml
6	6	8.3 mts.	16.6 mts.
10	8	3.75 mts.	7.5 mts.
15	8	2.5 mts.	5 mts.
20	10	1.5 mts.	3 mts.

Estos consumos son teóricos y dependen de la rugosidad del soporte, por lo que deben ajustarse para cada obra en particular mediante ensayos en sitio.